

Revision Kolbendruckplatte Bucher HP 3000

1. Demontage der verzogenen Kolbendruckplatte und anschliessende Ursachensuche des Verzuges der Platte



2. Abbrennen der Verstärkungsglocke mit Schneidbrenner



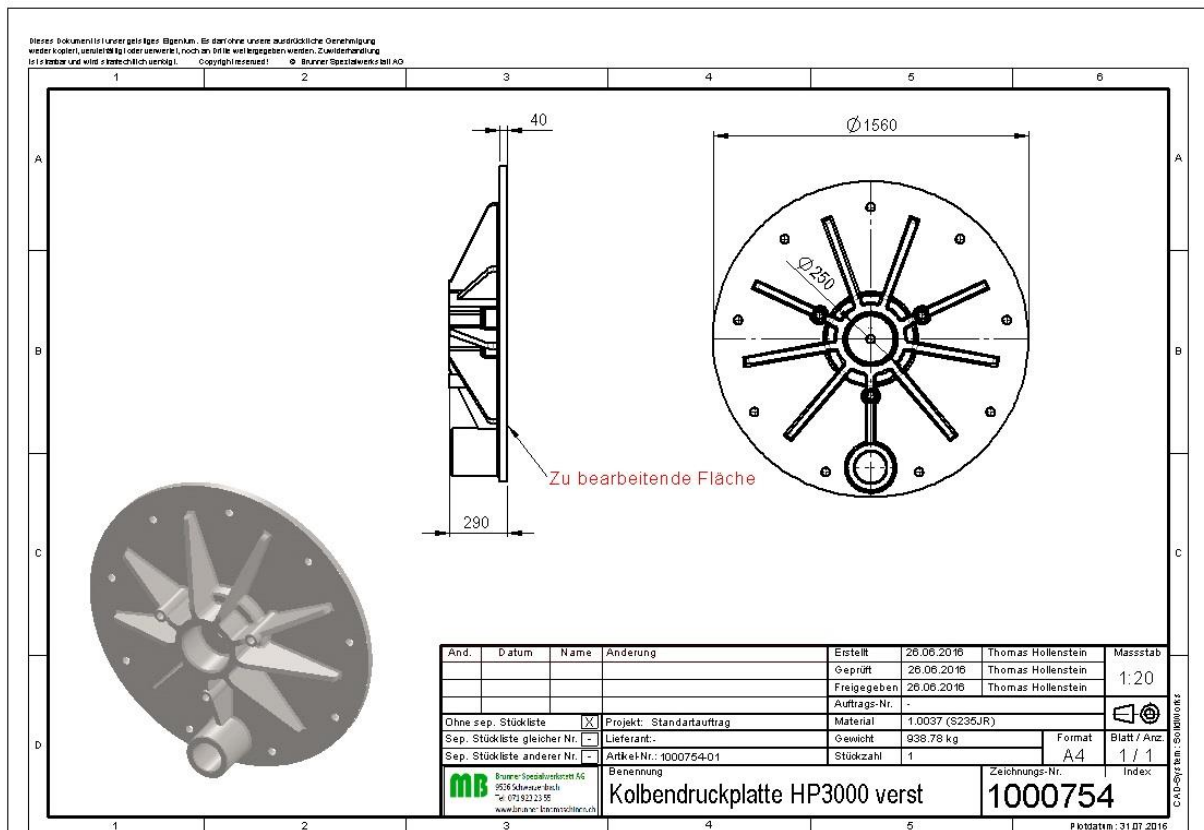
3. Verputzen der Schweissnähte und anschliessendes Sandstrahlen der Grundplatte, sowie Demontage des Deckbleches V2A



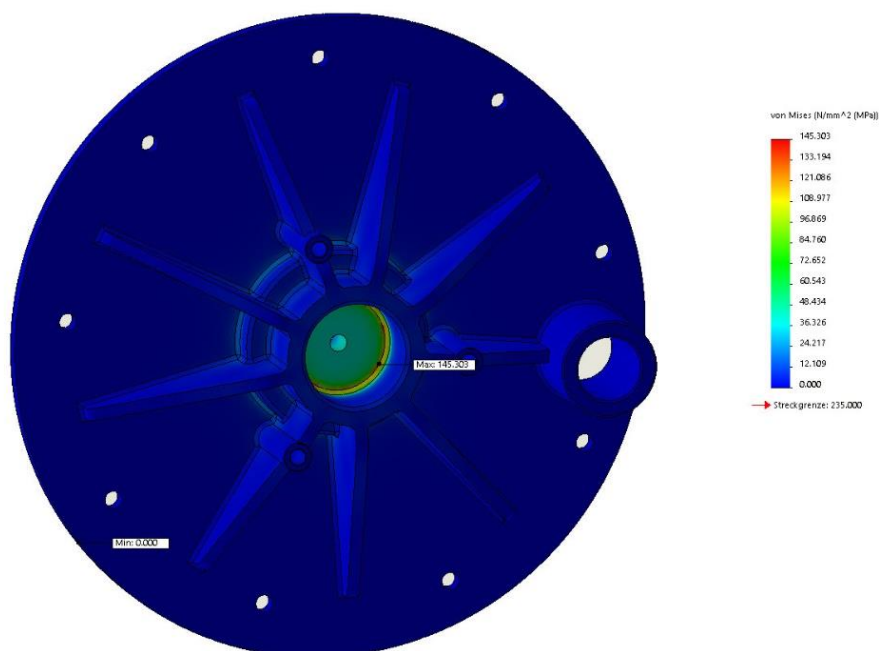
4. Planrichten der Platte auf einer 250 Tonnen Presse



5. Konstruieren der gesamten Kolbendruckplatte mit Hilfe modernem CAD Programm



6. Anschliessende Festigkeitsberechnung und Erstellung einer FEM Analyse mit Solidworks 2016 Premium



7. Zuschneiden der Verstärkungsspickeln mit Schneidbrennanlage inkl. Schweissfasen für den anschliessenden Schweissprozess

Dieses Dokument ist unser geistiges Eigentum. Es darf ohne unsere ausdrückliche Genehmigung weder kopiert, reproduziert oder inwiefern auch immer weitergegeben werden. Zuwiderhandlung ist strafbar und wird rechtlich verfolgt. Copyright reserved! © Brunner Spezialwerkstatt AG

1	2	3	4	5	6																																																																																																																				
A					A																																																																																																																				
B					B																																																																																																																				
C					C																																																																																																																				
D	<table border="1"> <tr> <td>And.</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> <td>Änderung</td> <td>Erstellt</td> <td>22.06.2016</td> <td>Thomas Hollenstein</td> <td rowspan="3">Massstab 1:5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Geprüft</td> <td>22.06.2016</td> <td>Thomas Hollenstein</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Freigegeben</td> <td>22.06.2016</td> <td>Thomas Hollenstein</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Ohne sep. Stückliste</td> <td>☒</td> <td colspan="2">Projekt: Standardauftrag</td> <td rowspan="3"> </td> </tr> <tr> <td colspan="4">Sep. Stückliste gleicher Nr.</td> <td>-</td> <td colspan="2">Lieferant:</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Sep. Stückliste anderer Nr.</td> <td>-</td> <td colspan="2">Artikel-Nr.: 1000760-01</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> </td> <td colspan="2">Benennung</td> <td colspan="2">Zeichnungs-Nr.</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> Brunner Spezialwerkstatt AG 9536 Scheueneck Tel. 091 4213 11 51 www.brunner-spezialwerkstatt.de </td> <td colspan="2"> Spickel 1 Obstpresse </td> <td colspan="2"> 1000760 </td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2">Stückzahl</td> <td colspan="2">Index</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2">6</td> <td colspan="2">A4 Blatt / Anz. 1 / 1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Format</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Blatt / Anz.</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Index</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">1000760</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Piktogramm: 31.07.2016</td> </tr> </table>				And.	Datum	Name	Änderung	Erstellt	22.06.2016	Thomas Hollenstein	Massstab 1:5					Geprüft	22.06.2016	Thomas Hollenstein					Freigegeben	22.06.2016	Thomas Hollenstein	Ohne sep. Stückliste				☒	Projekt: Standardauftrag			Sep. Stückliste gleicher Nr.				-	Lieferant:		Sep. Stückliste anderer Nr.				-	Artikel-Nr.: 1000760-01						Benennung		Zeichnungs-Nr.		Brunner Spezialwerkstatt AG 9536 Scheueneck Tel. 091 4213 11 51 www.brunner-spezialwerkstatt.de				Spickel 1 Obstpresse		1000760						Stückzahl		Index						6		A4 Blatt / Anz. 1 / 1								Format								Blatt / Anz.								Index								1000760								Piktogramm: 31.07.2016		D
And.	Datum	Name	Änderung	Erstellt	22.06.2016	Thomas Hollenstein	Massstab 1:5																																																																																																																		
				Geprüft	22.06.2016	Thomas Hollenstein																																																																																																																			
				Freigegeben	22.06.2016	Thomas Hollenstein																																																																																																																			
Ohne sep. Stückliste				☒	Projekt: Standardauftrag																																																																																																																				
Sep. Stückliste gleicher Nr.				-	Lieferant:																																																																																																																				
Sep. Stückliste anderer Nr.				-	Artikel-Nr.: 1000760-01																																																																																																																				
				Benennung		Zeichnungs-Nr.																																																																																																																			
Brunner Spezialwerkstatt AG 9536 Scheueneck Tel. 091 4213 11 51 www.brunner-spezialwerkstatt.de				Spickel 1 Obstpresse		1000760																																																																																																																			
				Stückzahl		Index																																																																																																																			
				6		A4 Blatt / Anz. 1 / 1																																																																																																																			
						Format																																																																																																																			
						Blatt / Anz.																																																																																																																			
						Index																																																																																																																			
						1000760																																																																																																																			
						Piktogramm: 31.07.2016																																																																																																																			

CAO-System: SolidWorks

8. Anschweissen des abgerissenen Ringes mit MAG Schweissverfahren



9. Heften der Verstärkungsspickel



10. Verschweissen der Verstärkungsspickel sowie Platte an gerissenen Stellen neu verschweissen



11. Platte auf Karussell- Drehbank plandrehen



12. 2K Grundierung der ganzen Druckplatte



13. Behandlung der Deckblechauflagefläche mit spezieller Teerbeschichtung



14. Chromstahlblech V4A 3mm mit TIG Schweissanlage anschweißen



15. Auf Dichtheit prüfen mit Abpressverfahren



16. Lackieren mit 2K Decklack und anschliessende Montage der Druckplattenführungen



17. Revision von Saftrohr



18. Montage und Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden

